



AQUA-INVERTER COMMERCIAL

Possivelmente a primeira bomba de calor comercial full inverter do mundo



- **A 1ª Full-inverter Commercial do mundo**
- **10 vezes mais silenciosa que uma tradicional comercial bomba de calor**
- **Menos 50% de consumo que uma tradicional comercial bomba de calor**
- **Com módulo WiFi gratuito e já inserido no display**

CÓDIGO	UNID.	GHD-150-0313	GHD-150-0314
Volume máximo recomendado*	m ³	130-260	260-520
Temperatura funcionamento (Ar °C)	°C	-7 ~ 43	-7 ~ 43
CONDIÇÕES DE DESEMPENHO: AR 26 °C / ÁGUA 26 °C / HUMIDADE 80%			
Potência restituída	kW	59,6	109.0
COP a 50% da capacidade		10	9.8
CONDIÇÕES DE DESEMPENHO: AR 15 °C / ÁGUA 26 °C / HUMIDADE 70%			
Potência restituída	kW	39.4	80.5
COP a 50% da capacidade		6.7	6.6
Compressor		DC-INVERTER	DC-INVERTER
Permutador		ESPIRAL TITÂNIO	ESPIRAL TITÂNIO
Alimentação elétrica		400 V/3PH/50HZ	400 V/3PH/50HZ
Potência nominal absorvida ar a 15 °C	kW	2.20 - 8.03	4.69 - 17.90
Intensidade nominal absorvida ar a 15 °C	A	3.17 - 11.59	6.77 ~ 25.80
Ligações	mm	75	75
Caudal de água	m ³ /h	20 ~ 25	40-50
Dimensões CxLxA	mm	1000 x 1110 x 1260	2100 x 1090 x 1280
Peso	kg	212	459

* Piscina com cobertura para período de 15 de Abril a 15 de Outubro.

DISPONÍVEL EM: