

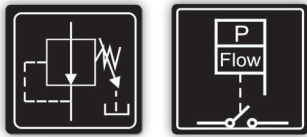
DPR

Digital Pressure Regulator

Pump Driver digital con presión de salida y puesta en marcha ajustables. Presión de salida constante.

El **DPR** es un dispositivo compacto para el control automático y la protección de electrobombas de hasta 2,2 kW (3 HP), multitenión (110-230 V) y equipado con un innovador sistema de reducción/regulación de la presión de salida. También incluye un display digital con indicación instantánea de consumo de corriente y presión de salida ya que alberga transductores de corriente y presión en su interior.

Por tanto, además de las características típicas de los controladores electrónicos de bombas tradicionales: válvula anti-retorno integrada, diafragma de acumulación, manómetro, protección contra marcha en seco, rearme automático ... permite ajustar y estabilizar la presión de salida, evitando sobrecargas en la red hidráulica, golpes de ariete y, en definitiva, mejorando la comodidad del usuario final.



DPR

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Relé de potencia para la gestión de electrobombas de potencias hasta 2,2 kW (3 CV).
- Alimentación de 110 a 230 Vac (multivoltaje).
- Regulación manual de la presión de salida, con herramienta de regulación incorporada.
- Visualización del ajuste de la presión de salida.
- Ajuste digital de la presión de puesta en marcha.
- Manómetro digital en bar y psi.
- Sensor de presión integrado.
- Sensor de flujo integrado.
- Sensor de corriente consumida integrado (A).
- Función **ART** (restauración automática). Este sistema realizará una serie de puestas en marcha automáticas, cuando el aparato se haya puesto en fallo, para intentar restablecer el funcionamiento sin necesidad de intervención manual mediante el pulsador RESET.
- Función **APR** (Rutina periódica anti-bloqueo). Pasados 3 días sin poner en marcha la bomba el dispositivo provoca una puesta en marcha de 10 segundos para evitar bloqueos del rotor.
- Configurable **contra inundación**. Si está habilitada, la bomba se detendrá después de un tiempo programado de operación continua.
- Modo **stand-by**.
- Sistema de control y protección de electrobombas contra sobrecorrientes, funcionamiento en seco por falta de agua, sobrepresión, inundación y bloqueo del rotor.
- El panel de control incluye: display de 3 dígitos, indicador de flujo, indicador bar/psi, indicador de alarmas y pulsadores.
- Registro de datos operacionales y alarmas.
- Membrana de acumulación y válvula antirretorno incorporadas.
- Conexiones a la red hidráulica: G1", G 1-1/4", NPT 1", NPT 1-1/4"

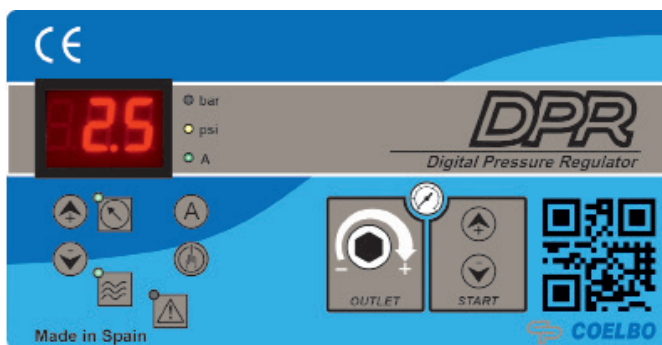


Low Voltage Directive 2014/35/EC
Electromagnetic Compatibility 2014/30/EC
RoHS 2011/65/EC + 2015/863/EC

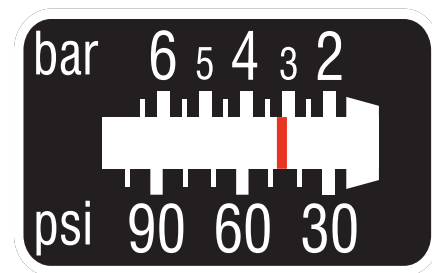
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	DPR
Tensión de alimentación	1 ~ 110 ÷ 230 Vac (50/60 Hz)
Intensidad de corriente máxima	16 A; cos fi ≥ 0,6
Potencia máxima de la bomba	2,2 kW (3 HP)
Rango presión de salida (P _{out})	2 ÷ 6 bar / 29 ÷ 87 psi
Rango presión puesta en marcha	0,5 ÷ 5,5 bar / 7,5- 80 psi
Grado de protección	IP65
Temperatura máxima	50 °C
Presión máxima	10 bar / 145 psi
Roscas de entrada y salida	G1", G1-1/4", NPT1", NPT1-1/4"
Peso neto (sin cables)	2 Kg

PANEL DE CONTROL



INDICADOR REGULACIÓN



DIMENSIONES

