

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

Aplicaciones

Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales

Bomba e impulsor en fundición.
Eje bomba en AISI 420.
Cierre mecánico.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento

Codo 90° incluido.
Modelo MA con interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.
Modelo M sin interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.
Modelo T sin interruptor de nivel y 10m de cable sin enchufe.
Condensador interno.

Motor

Asíncrono 2 polos.
Protección IP68.
Servicio continuo.
Aislamiento clase F.
Versión monofásica con protección térmica incorporada.

Limitaciones

Temperatura máxima del agua 40° C.
Paso máximo de sólidos Ø 65mm.
Inmersión máxima 7m.



Modelo MA

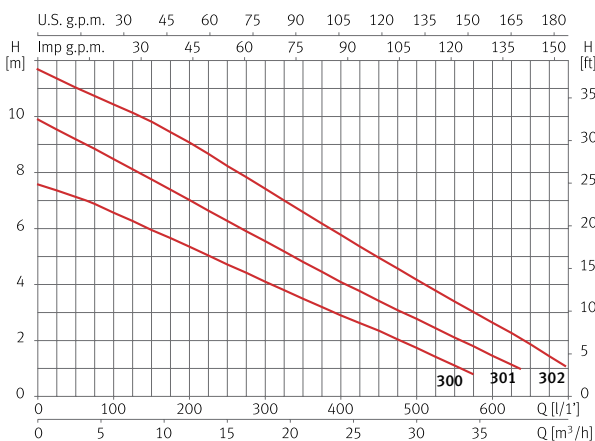


Modelo M/T

Tabla de funcionamiento hidráulico

Modelo	I [A]		P1 [kW]		P2		c [μF]	l/ min m³/h	50	100	200	400	500	650	Código		
	1~230V	3~400V	1~	3~	[kW]	[HP]			3,0	6,0	12	24	30	39	1~230V (Modelo M)	1~230V (Modelo MA)	3~400V (Modelo T)
Drainex 300	5,5	2,4	1,2	1,2	1,1	1,5	16	mca	7,1	6,6	5,4	2,9	1,8	-	96684	96686	96682
Drainex 301	6,8	2,7	1,5	1,5	1,1	1,5	16		9,2	8,5	7	4,1	2,8	-	96694	96696	96692
Drainex 302	7,8	3	1,8	1,8	1,1	1,5	16		11	10,5	9	5,8	4,2	1,8	96704	96706	96702

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H/I	J	K/L	M	Kg
Drainex 300	455	373	108	213	105	101	62	111	150	110	144	28
Drainex 301	455	373	108	213	105	101	62	111	150	110	144	28
Drainex 302	455	373	108	213	105	101	62	111	150	110	144	28

Ø Impulsor en mm: Drainex 300: 105. Drainex 301: 115. Drainex 302: 124.

